

# KLEIN



# ABER OHO

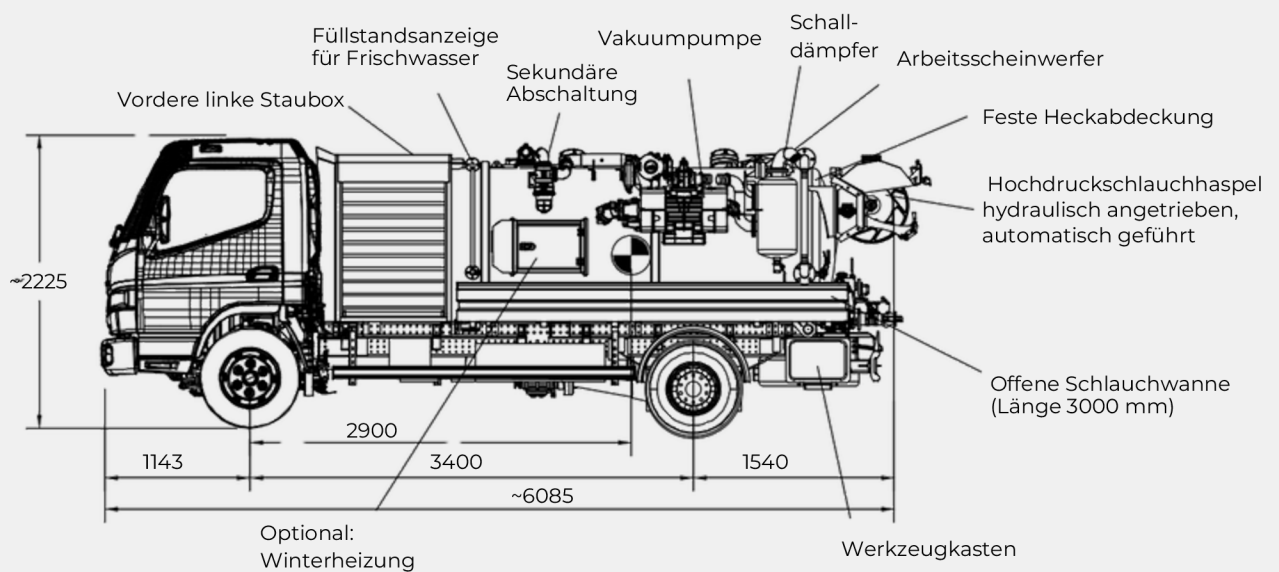
DER NEUE LITTLE ELEPHANT CITY –  
IHRE KOMPAKTE LÖSUNG FÜR URBANE EINSÄTZE





# little elephant city

## Kompakte Power für unterirdische Netze



### Edelstahlbehälter (1.4301)

- Materialstärke ca. 4 mm
- Volumen ca. 3.750 Liter
- Mannloch DN 250 auf der Wasserkammer und 2 x Mannloch DN 150 zur Reinigung der Schlammkammer
- Schwallwände in der Schlammkammer

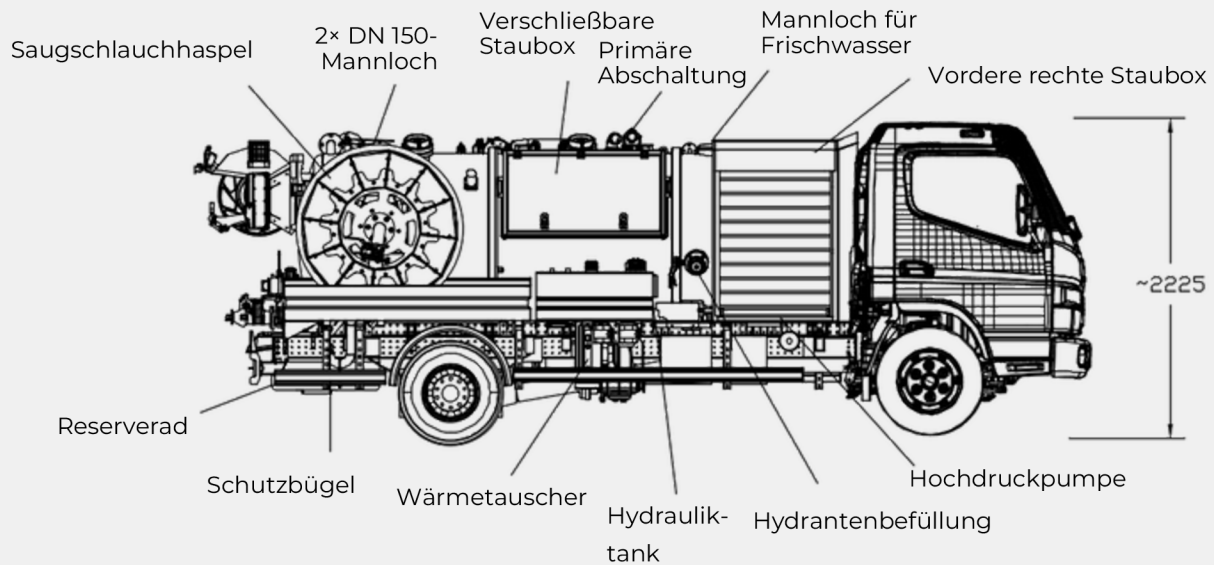
### Behälteraufteilung

- Option 1: 3.000 Liter / 750 Liter
- Option 2: 2.250 Liter / 1.500 Liter

### Stauraum

- Offene Schlauchwannen aus Aluminium, auf der linken und rechten Fahrzeugseite
- Geräumige Schränke auf beiden Seiten
- Zusätzlicher Geräteschrank auf der rechten Fahrzeugseite





### Wasserkammer

- Befüllleitungssystem in DN 50 mit Kugelabsperrentil – Storz C
- Verbindungsleitung zwischen Wasser- und Schlammkammer, zur Verwendung sauberen Wassers in beiden Tanks
- Füllstandsanzeige

### Behälterentleerung durch Hinterkippung

- Kippwinkel gesamt ca. 20°
- Klappe mit Deckelöffnung am Behälter zum Entleeren des Schlamm tanks

### Befüllungskontrolle der Schlammkammer

- Mittels Röhrenschauglas
- Füllstandswarnung auf dem Bedienstand

### Entleerungsstutzen

- Im unteren, hinteren Teil des Behälters in DN 75 mit pneumatischem Absperrschieber
- Kupplungs-V-Teil System Storz mit Verschlusskappen

### Saugstutzen

- Im unteren, hinteren Teil des Behälters in DN 75 mit pneumatischem Absperrschieber
- Kupplungs-V-Teil System Storz mit Verschlusskappen

### Vakuumpumpe

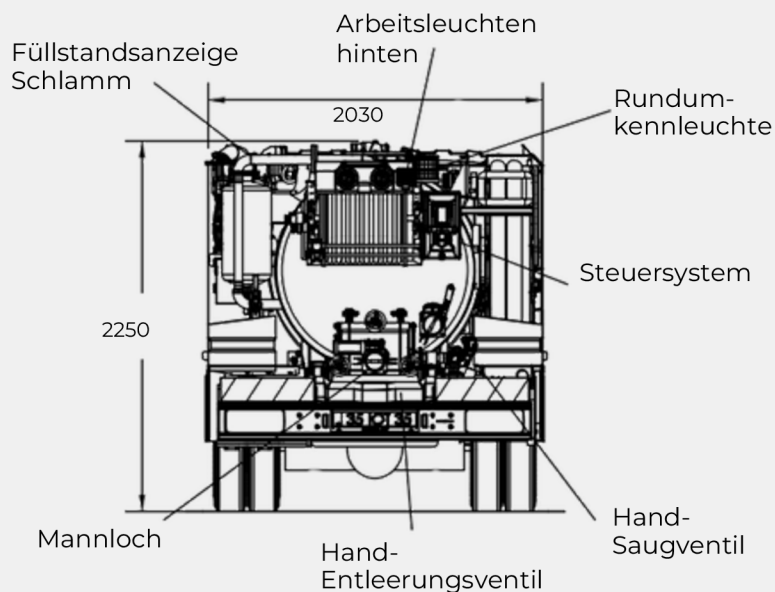
- Fabrikat Jurop RV 360
- Ansaugleistung ca. 612 m³/h
- Rohrleitungen in DN 75
- Hydraulisch angetrieben

### Hochdruckpumpe

- Hochdruckpumpe Pratissoli KT 26
- Ca. 60 l/min bei 250 bar
- Hydraulisch angetrieben

**Die Hochdruckpumpe und die Vakuumpumpe können gleichzeitig mit maximalen Parametern arbeiten!**





### Saugschlauchhaspel

- Hydraulisch angetrieben
- Mit Drehdurchführung und Absperrschieber im inneren der Trommel
- Inkl. 15 m Saugschlauch DN 75 und Rollenfenster zur Schlauchführung

### Hochdruckschlauchhaspel

- Hydraulisch angetrieben aus Aluminium
- Ausgelegt für 100 m DN 13 oder 80 m DN 16
- Einstellbare Aufwickelgeschwindigkeit

### Selbsterklärende Steuerung inklusive Funkfernbedienung und Bedienstand im Fahrerhaus

- Can-Bus
- Farbdisplay mit Anzeige für Manometer, Drehzahl, Betriebsstunden, Füllstandanzeige, Warnhinweise

### Rückfahrkamerasystem

- Kompaktkamera mit Halterung am Fahrzeugheck
- Angeschlossen an das Fahrerhausdisplay

### Farbe

- Gewünschter RAL-Farbtone für lackierte Aufbauteile

### Dokumentation (digital)

- Bedienungsanleitung und Wartungsheft
- Ersatzteilkatalog



# OPTIONEN

## Vakuumpumpe

- Fabrikat CVS VacuStar L 400 Kompressor
- Ansaugleistung: ca. 345 m<sup>3</sup>/h

## Hochdruckpumpe

- Pratisoli KT 28
- Pumpenleistung ca. 70 l/min bei 200 bar

## Hochdruckpumpe

- Pratisoli KT 34
- Pumpenleistung ca. 103 l/min bei 150 bar

## Hochdruckpumpe

- Speck P45/60-250
- Pumpenleistung ca. 57 l/min bei 250 bar

## Hochdruckpumpe

- Speck P45/75-180
- Pumpenleistung ca. 74,5 l/min bei 180 bar

## Hochdruckpumpe

- Speck P45/85-160
- Pumpenleistung ca. 85,5 l/min bei 160 bar

## Hochdruckpumpe

- Uraca P3-08
- Pumpenleistung ca. 80 l/min bei 200 bar

## Winterheizung

- Zweistufiges Heiz- und Umwälzsystem

## 24 Monate Gewährleistung anstatt 12 Monate

## Ausleger (verfügbar ab 2026)

