

KLEIN



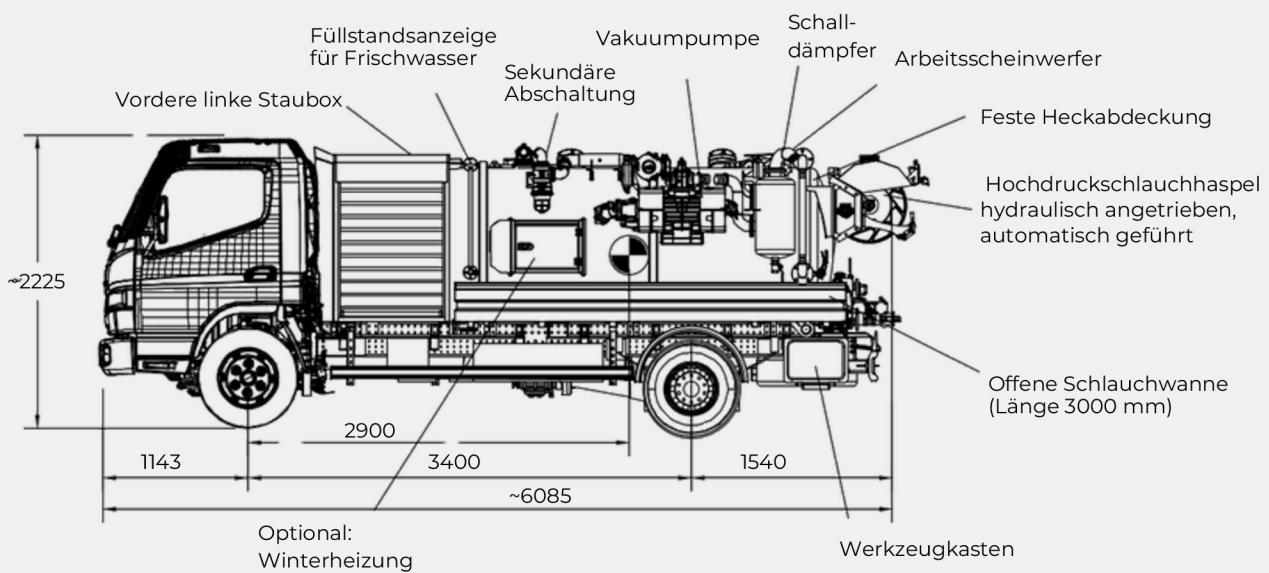
ABER OHO

DER NEUE LITTLE ELEPHANT CITY –
IHRE KOMPAKTE LÖSUNG FÜR URBANE EINSÄTZE



little elephant city

Kompakte Power für unterirdische Netze



Edelstahlbehälter (1.4301)

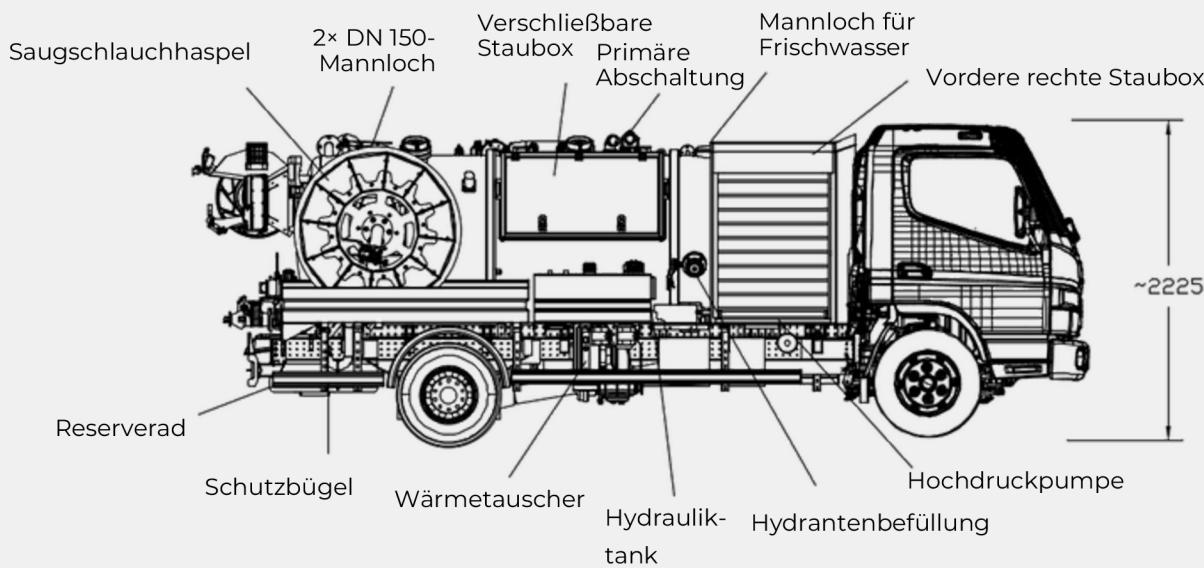
- Materialstärke ca. 4 mm
- Volumen ca. 3.750 Liter
- Mannloch DN 250 auf der Wasserkammer und 2 x Mannloch DN 150 zur Reinigung der Schlammkammer
- Schwallwände in der Schlammkammer

Behälteraufteilung

- Option 1: 3.000 Liter / 750 Liter
- Option 2: 2.250 Liter / 1.500 Liter

Stauraum

- Offene Schlauchwannen aus Aluminium, auf der linken und rechten Fahrzeugseite
- Geräumige Schränke auf beiden Seiten
- Zusätzlicher Geräteschrank auf der rechten Fahrzeugseite



Wasserkammer

- Befüllleitungssystem in DN 50 mit Kugelabsperrventil – Storz C
- Verbindungsleitung zwischen Wasser- und Schlammkammer, zur Verwendung sauberer Wassers in beiden Tanks
- Füllstandsanzeige

Behälterentleerung durch Hinterkippung

- Kippwinkel gesamt ca. 20°
- Klappe mit Deckelöffnung am Behälter zum Entleeren des Schlammtanks

Befüllungskontrolle der Schlammkammer

- Mittels Röhrenschauglas
- Füllstandswarnung auf dem Bedienstand

Entleerungsstutzen

- Im unteren, hinteren Teil des Behälters in DN 75 mit pneumatischem Absperrschieber
- Kupplungs-V-Teil System Storz mit Verschlusskappen

Saugstutzen

- Im unteren, hinteren Teil des Behälters in DN 75 mit pneumatischem Absperrschieber
- Kupplungs-V-Teil System Storz mit Verschlusskappen

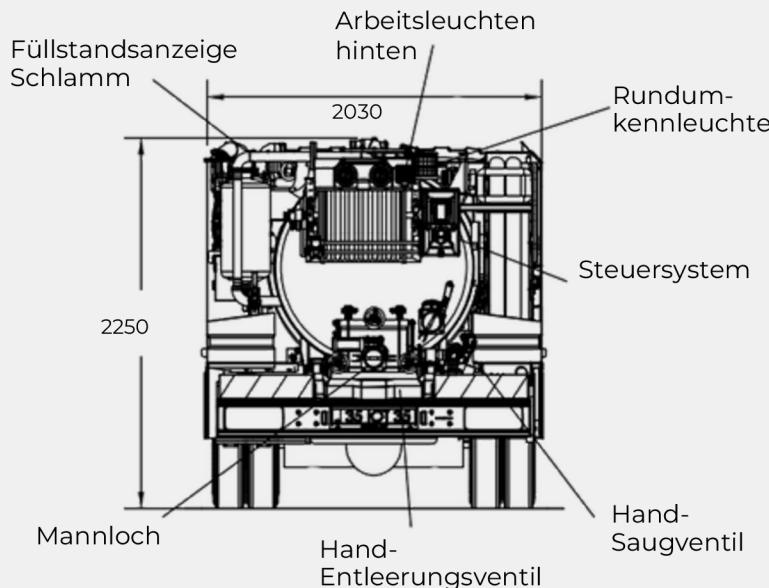
Vakuumpumpe

- Fabrikat Jurop RV 360
- Ansaugleistung ca. 612 m³/h
- Rohrleitungen in DN 75
- Hydraulisch angetrieben

Hochdruckpumpe

- Hochdruckpumpe Pratissoli KT 26
- Ca. 60 l/min bei 250 bar
- Hydraulisch angetrieben

Die Hochdruckpumpe und die Vakuumpumpe können gleichzeitig mit maximalen Parametern arbeiten!



Saugschlauchhaspel

- Hydraulisch angetrieben
- Mit Drehdurchführung und Absperrschieber im inneren der Trommel
- Inkl. 15 m Saugschlauch DN 75 und Rollenfenster zur Schlauchführung

Hochdruckschlauchhaspel

- Hydraulisch angetrieben aus Aluminium
- Ausgelegt für 100 m DN 13 oder 80 m DN 16
- Einstellbare Aufwickelgeschwindigkeit

Selbsterklärende Steuerung inklusive Funkfernbedienung und Bedienstand im Fahrerhaus

- Can-Bus
- Farbdisplay mit Anzeige für Manometer, Drehzahl, Betriebsstunden, Füllstandanzeige, Warnhinweise

Rückfahrkamerasystem

- Kompaktkamera mit Halterung am Fahrzeugheck
- Angeschlossen an das Fahrerhausdisplay

Farbe

- Gewünschter RAL-Farbton für lackierte Aufbauteile

Dokumentation (digital)

- Bedienungsanleitung und Wartungsheft
- Ersatzteilkatalog

OPTIONEN

Vakuumpumpe

- Fabrikat CVS VacuStar L 400 Kompressor
- Ansaugleistung: ca. 345 m³/h

Hochdruckpumpe

- Pratissoli KT 28
- Pumpenleistung ca. 70 l/min bei 200 bar

Hochdruckpumpe

- Pratissoli KT 34
- Pumpenleistung ca. 103 l/min bei 150 bar

Hochdruckpumpe

- Speck P45/60-250
- Pumpenleistung ca. 57 l/min bei 250 bar

Hochdruckpumpe

- Speck P45/75-180
- Pumpenleistung ca. 74,5 l/min bei 180 bar

Hochdruckpumpe

- Speck P45/85-160
- Pumpenleistung ca. 85,5 l/min bei 160 bar

Hochdruckpumpe

- Uraca P3-08
- Pumpenleistung ca. 80 l/min bei 200 bar

Winterheizung

- Zweistufiges Heiz- und Umwälzsystem

24 Monate Gewährleistung anstatt 12 Monate

Ausleger (verfügbar ab 2026)

